



Stahlguss rund HC

Stahlguss rund HC wird in einem Schmelzprozess hergestellt. Im anschließenden Verdünnungsverfahren wird das Material zu runden Partikeln umgeformt. Aufgrund der hohen Härte des Neukorns, wird im Strahlprozess bereits von Beginn an eine hohe Strahlintensität erreicht. Es handelt sich um ein Mehrwegstrahlmittel.

Anwendungsgebiete:

- ▶ Entzundern, Entsandern
- ▶ Entlacken
- ▶ Verfestigungsstrahlen (Shot-Peening)

Strahlssysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Schleuderradstrahlanlagen

Physikalische Eigenschaften		Lieferbare Körnungen	
Härte	40-52 HRC (390-535 HV)		Hauptkornbereich (mm)
Kornform	rund	S 070	0,2 - 0,4
Schmelzpunkt	ca. 1535 °C	S 110	0,3 - 0,6
Spezifisches Gewicht	ca. 7,8 g/cm ³	S 170	0,4 - 0,7
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 4,0 – 4,6 g/cm ³	S 230	0,6 - 0,9
Mikrostruktur	martensitisch	S 280	0,7 - 1,0
		S 330	0,9 - 1,2
		S 390	1,0 - 1,4
		S 460	1,2 - 1,7
		S 550	1,4 - 2,0
		S 660	1,7 - 2,4
		S 780	2,0 - 2,4
		S 930	2,0 - 2,8
Chemische Durchschnittsanalyse			
C	0,80 - 1,20 %		
Mn	0,35 - 1,20 %		
Si	0,40 - 1,50 %		
S	max. 0,05 %		
P	max. 0,05 %		
Fe	Rest		

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag