



Edelstahlguss rund - CrNi

Nach dem Schmelzvorgang wird dieses Strahlmittel durch ein spezielles Verfahren in eine runde Form gewandelt. Elemente wie Nickel und Chrom werden dem Stahl zulegiert. Diese Struktur gewährleistet dem Edelstahlguss rund CrNi eine lange Standzeit. Er wird überall dort eingesetzt, wo ferritische Rückstände (Flugrost, Einfärbungen) vermieden werden sollen. Es handelt sich um ein Mehrwegstrahlmittel.

Anwendungsgebiete:

- ▶ Entsandern
- ▶ Fein- und Strukturstrahlen
- ▶ Oberflächenfinish
- ▶ Entzundern
- ▶ Reinigungsstrahlen

Strahlssysteme:

- ▶ Druckstrahlanlagen
- ▶ Schleuderradstrahlanlagen

Typische Physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	+/- 20 HRC (235HV)
Härte im Betriebsgemisch	+/- 45 HRC (460HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500 °C
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 3,8 – 4,6 g/cm ³
Spezifisches Gewicht	ca. 7,0 g/cm ³
Mikrostruktur	austenitisch

Lieferbare Körnungen

Bezeichnung	Hauptkornbereich (mm)
ALPHA 010	0,0 - 0,2
ALPHA 020	0,1 - 0,3
ALPHA 030	0,2 - 0,5
ALPHA 040	0,4 - 0,8
ALPHA 050	0,6 - 1,0
ALPHA 060	0,7 - 1,2
ALPHA 100	1,0 - 1,4
ALPHA 150	1,2 - 1,7
ALPHA 200	1,4 - 2,0

Cr	16,00 - 20,00 %
Ni	7,00 - 9,00 %
Si	1,80 - 2,20 %
Mn	0,70 - 1,20 %
C	0,05 - 0,20 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 to. / 1 to. lose im Big Bag

Anmerkung: Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir die Verwendung eines Schutzsiebes bei der Befüllung der Strahlanlage.